





日期	2025. 3. 5	<div></div> <div>广东德力特殊钢材有限公司</div> <div>热处理报告</div> <div>广东省东莞市石排镇赤坎村水厂路14号 0768-86551828</div>								
客户名称										
KTK-Mouldtec GmbH										
钢种	作业名	模号	数量	重量 (kg)	指定硬度HRC	<div>出货照片:</div> <div></div>				
萨尔1. 2343	真空淬火	WZ-1253	7		HRC48-52					
入货检测判定	OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>									
<div>作业记录</div>										
						炉号 (01) 数量 (2) 确认 (肖) 口1.NIS (风冷-油冷)口3.NQ0 (油冷) <input checked="" type="checkbox"/> 2.NES (气冷)4口.MQ (分级淬火)				
						<div><div>650</div><div>2H</div><div>850</div><div>2H</div><div>1050</div><div>2.5H</div><div>5bar</div></div>				
						时间: 操作者: OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>				
						<div><div>T</div><div>炉号 (7) 数量 ()</div><div>外观口</div><div>变形口</div><div>硬度口</div><div>T2</div><div>数量 ()</div></div>				
						<div><div>550</div><div>8H</div><div>590</div><div>8H</div></div>				
						时间: 操作者: 实测硬度: OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>				
						<div><div>T</div><div>炉号 () 数量 ()</div><div>外观口</div><div>变形口</div><div>硬度口</div><div>T4</div><div>数量 ()</div></div>				
						<div><div>550</div><div>8H</div></div>				
						时间: 操作者: 实测硬度: OK <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>				
其他处理 (NVG口 RT口 T口 A口 AG口 ST口 超深冷口) 数量 ()										
<div><div>SZ</div><div>-180°</div><div>5H</div></div>										
品证判定		热处理审核		制单确认者	出货检验/QC	<div></div>				
杨		蒋		蒋						
硬度出货检测项目		检测结果		<div></div>						
碰伤/瑕疵		OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>								
沙粒/耐火棉		OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>								
开裂 (目测)		OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>								
探伤 (无时不勾选)		OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>								
变寸 (无时不勾选)		OK <input checked="" type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>								
模号		品名		变形量	硬度 (HRC)	检测数量				
WZ-1253		85. 5*240. 5*33		OK	HRC48-52	1				
WZ-1253		Dia35*500		OK	HRC48-52	1				
WZ-1253		16*97. 5*42. 5		OK	HRC48-52	1				
WZ-1253		55*125*18. 5		OK	HRC48-52	2				
WZ-1253		141*310. 5*101. 5		OK	HRC48-52	1				
WZ-1253		148*310. 5*101. 5		OK	HRC48-52	1				
备注: 以上记录只登记客户要求的工艺和工艺所必需的数据! 数字不能涂改. 保存1年. 本报告部分项目和部分工件抽检, 氮化工件										
注: 淬火硬度用HRC, 氮化硬度用HV, 氮化工件请当场检验. 检查, 交货完毕如有碰伤, 请检查: 外观、硬度、变形量、如有异常, 请及时联络我司, 如加工后我司概不负责。										